

Zn Base 996

Malta epossidica a base acquosa colorata in grana fine e grossa

DESCRIZIONE

Resina bicomponente in dispersione acquosa di ultima generazione. Composta da parte "A" (resina amminica caricata con quarzi selezionati, polveri fini e additivi) e parte "B" (resina epossidica pura di altissima qualità)

Zn Base 996 è caratterizzato, come **Zn Base** e **Zn Base 00**, da un effetto mélange spontaneo e naturale.

Le cariche, opportunamente dosate con granulometrie più fini rispetto allo **Zn Base** e più grosse rispetto a **Zn Base 00**, gli conferiscono una mélange intenso ma non aggressivo, permettendo di avere un prodotto di altissimo design sempre dotato di una superficie materica, ma nel contempo liscia e morbida al tatto.

La caratteristica primaria (sicuramente la più importante) che contraddistingue tutti i prodotti della serie **Zn Base Rezina®** da altri disponibili sul mercato, è che essi sono caratterizzati da un mélange spontaneo, che poco dipende dalla mano dell'applicatore che esegue la lavorazione, e che quindi potrà essere facilmente istruito per ottenere un effetto estetico perfettamente allineato a quello suggerito dalla casa madre.

Ciò permette di lavorare in team per realizzare pavimentazioni anche di grandi dimensioni, prive di attacchi o riprese, che verranno eseguite da un unico addetto.

Ciò fa sì che, un rivestimento in **Zn Base 996** realizzato in Italia, in Europa e in ogni altra parte del mondo manterrà, anche se applicato da squadre di artigiani diverse, il 90% delle sue caratteristiche estetiche.

Qualità molto apprezzata da architetti, designer, clienti privati e dalle aziende che hanno la garanzia di vedere replicato un rivestimento attendibile al 90% rispetto a quello del campionario, ma soprattutto da brand internazionali che necessitano di avere negozi o ristoranti identici, sia per colore che per effetto, siano essi in Europa, in Asia o in America.

Un rivestimento realizzato con **Zn Base 996**, solitamente viene ricoperto con un film trasparente. Quando viene ultimato con una resina a film **Rezina®** monocromatica, continua a mantenere in buona parte la sua matericità, conferendo alla superficie un'alta finitura di design associata a un pavimento emozionale, eseguito a mano in maniera artigianale. La superficie trattata, risulterà sufficientemente ruvida da essere certificata come R10, ma altrettanto liscia da risultare perfettamente lavabile e pulibile.

Ampiamente testato il sistema di colorazione **Rezina®** garantisce la grandissima attendibilità e riproducibilità dei colori di cartella.

- Prodotto base per realizzare le finiture **Rezina®**.
- Elevatissima resistenza meccanica e all'usura.
- Perfetta adesione su sottofondi trattati con cicli Rezina.
- Buona permeabilità al vapore.
- Prodotto caratterizzato da spontaneo effetto mélange.
- Idoneo sia per applicazioni orizzontali che verticali.
- Disponibile nella versione colorata secondo cartella colori Rezina e su richiesta con colori al campione o riferiti ad altre cartelle.
- Facilmente colorabile grazie alla ottima compatibilità con la maggior parte delle paste coloranti per idropitture.
- Disponibile nella versione "C" bianca colorabile con percentuale fino al 10% per colori pastello o tinte medie, nella versione "M" media e "N" neutra, facilmente colorabili dal'10 al 30% a seconda dell'intensità del colore che si desidera ottenere, per tinte scure.
- Adatto per essere ricoperto con tutte le finiture **A Rezina®** sia a base acqua che al solvente sia nelle versioni trasparenti che colorate nelle versioni lucida satinata opaca

IMPIEGHI

Applicazione su tutte le superfici nuove o esistenti, sulle quali si vuole realizzare un rivestimento tecnico di altissimo design:

- pavimenti e pareti di appartamenti
- pavimenti e pareti di negozi
- uffici e community.
- Scale
- Pareti bagno
- Mobili e oggetti
- Piatti doccia.

L'elevatissima resistenza all'usura permette di realizzare scale interne anche in locali di altissimo traffico quali ristoranti scuole musei.

Dotato di elevate doti di impermeabilità, è il prodotto ideale per realizzare pareti e pavimenti dei bagni sia in abitazioni che in alberghi, ma anche di Hammam su supporti opportunatamente impermeabilizzati e trattati.

Zn Base 996 è sicuramente il prodotto **Rezina®** più performante per la realizzazione di pareti e piatti doccia, dotato anche di caratteristiche antiscivolo.

Ideale per la realizzazione di porte e mobili, anche destinati ad uso intenso come banconi bar e top cucine.

Rezina srl

sede operativa, fatturazione e magazzini: Strada Carpice 37, Interno Viale Delle Imprese 8 10124 Moncalieri (TO)

tel. +39.011.2058969 P.Iva 08828370018

info@rezina.it www.rezina.it

Indicato per il solo uso interno.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

I supporti dovranno essere trattati con adatti cicli di fondo **Rezina®**, ultimati a pavimento con una mano rasata a zero di **Zn (A+B+C)**.

Nel caso di rivestimenti a parete, utilizzare i cicli di fondo **Rezina®** ultimati con una mano di **Zn Mono Medio**.

Su prodotti differenti, **Rezina®** non garantisce risultato e durata.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Preparare la miscela dei 2 componenti **Zn Base (A)** con **Zt Base (B)** in rapporto 100 a 10,9 in (PESO) o 100 a 20 in (VOLUME), seguendo le seguenti indicazioni:

- Mescolare separatamente con cura il componente "A" con trapano miscelatore
- Versare il contenuto parte (B) nel contenitore contenente parte (A)
- Mescolare con cura con trapano miscelatore a bassi giri.

Solo a miscelazione completata aggiungere l'acqua di diluizione dal 3% al 5%, in base alla temperatura)

- 3% di acqua di diluizione a 10 °C
- 4% di acqua di diluizione a 20°C
- 5% di acqua di diluizione a 30°C

quindi omogeneizzare l'impasto e applicare immediatamente.

Nel caso di applicazione a parete, miscelare separatamente il 5% di acqua, rispetto alla quantità di materiale (A+B) da preparare, con l'1% (a 20°C) di addensante liquido per applicazioni verticali.

Su 1000 grammi di materiale A+B, 50 grammi di H₂O più 10 grammi di addensante. L'addensante, se non precedentemente diluito con H₂O, perde totalmente le sue doti tecniche, non addensando il prodotto.

Utilizzare il liquido ottenuto per diluire il materiale catalizzato e impastato. Nel caso di temperature molto basse o elevate, è possibile ridurre o aumentare del 20-30% la quantità di addensante.

Utilizzare il liquido ottenuto per diluire il materiale catalizzato e impastato. Si consiglia di preparare piccole dosi per volta e applicarle entro 10 minuti.

APPLICAZIONE

- A pavimento su cicli **Rezina®** ultimati con una mano di **Zn (A+B+C)**
- A parete su cicli **Rezina®** ultimati con una mano di **Zn Mono Medio** entrambi levigati con carta vetro grana 80 ed aspirati, applicare direttamente la prima mano di **Zn Base 00**, opportunamente miscelato e diluito con spatola di ferro, avendo cura di eseguire delle spatolate

armoniose in quanto il prodotto ha un effetto mélange spontaneo, ed è influenzato esclusivamente dalle spatolate eseguite dall'applicatore.

- Dopo 12 ore (o notte), levigare nuovamente con carta grana 80 e applicare
- la mano finale di rivestimento con le medesime modalità.
- Dopo 12 h o notte procedere all'applicazione della prima mano a rullo di trasparente **H2O-T 510**, senza effettuare nessuna levigatura

I rivestimenti realizzati con i prodotti della serie **Zn Base**, vanno ricoperti con una finitura, in quanto, per quanto la superficie ottenuta risulti compatta, è allo stesso tempo porosa, non permettendone una pulizia agevole. Pertanto procedere alla saturazione con finiture sia all'acqua che al solvente **Rezina®**, allo stesso tempo sia trasparenti che colorate.

Richiedere al Team **Rezina®** il ciclo più idoneo a seconda delle necessità attese.

La superficie trattata con trasparenti, risulterà sufficientemente ruvida da essere certificata come **R10**, ma altrettanto liscia da risultare perfettamente lavabile e pulibile.

N.B.

La corretta preparazione delle superfici è essenziale per garantire l'adeguata durata di materiali applicati su pavimenti e pareti.

CARATTERISTICHE

Le informazioni contenute in questa scheda sono il risultato delle conoscenze disponibili alla data di pubblicazione.

Rezina® non si assume alcuna responsabilità per danni a persone o cose derivanti da un uso improprio di tali informazioni e si riserva il diritto di modificare per aggiornare contenuti ed utilizzi i dati senza preavviso. Si consiglia di verificare che la scheda tecnica in proprio possesso sia quella più aggiornata.

ATTENZIONE: I prodotti non sono tossici, ma alcuni soggetti potrebbero essere allergici al contatto; per cui è necessario l'utilizzo di guanti in lattice durante le fasi di miscelazione e durante l'applicazione.

Utilizzare adeguata mascherina antipolvere durante le fasi di carteggiatura.

Non è prescritta la protezione delle vie respiratorie con maschera a carboni, ma ne è consigliato l'uso.

Rezina srl

sede operativa, fatturazione e magazzini: Strada Carpice 37, Interno Viale Delle Imprese 8 10124 Moncalieri (TO)

tel. +39.011.2058969 P.Iva 08828370018

info@rezina.it www.rezina.it

CARATTERISTICHE

COLORE:	Secondo cartella colori Rezina su richiesta al campione secondo le cartelle disponibili nel mercato
CERTIFICATO PER LA RESISTENZA AL FUOCO SECONDO NORMA (UNI EN 13501-1:2009)	B _{FL} -s1 (riferito a ciclo standard)
RESISTENZA ALLE MACCHIE	Certificazioni su richiesta
PROVA TABER	Iw = 76 (riferito a ciclo standard)
SCIVOLOSITÀ (CLASSIFICAZIONE)	R10 (riferito a ciclo standard)
PESO SPECIFICO (Rif. Zn Base 996-C):	1,950 g/mL a 25°C
RESIDUO SECCO (Rif. Zn Base 996-C):	86% in peso
POT-LIFE	35 minuti a 25°C - 40-60% di U.R.
CONSUMO:	500 - 600 g/m ²
RAPPORTO TRA I COMPONENTI:	In peso: A = 100 B = 10,9 In volume: A = 100 B = 20
RICOPERTURA:	12 - 48 h (25°C - 40-60% U.R.)
PEDONABILITÀ:	24 h (25°C - 40-60% U.R.)
CONDIZIONI D'USO:	temperature comprese tra i 10°C ed i 35°C - U.R.<70%
CARICO A COMPRESSIONE (UNI 4279):	35 N/mm ² indurimento 7 giorni a 25°C 40-60 % U.R.
INDURIMENTO IN PROFONDITÀ:	7 giorni (25°C - 40-60% U.R.)
PULIZIA ATTREZZI:	Acqua
MAGAZZINAGGIO:	12 mesi. Conservare in luogo asciutto ad una temperatura compresa tra i 10°C ed i 35°C

Rezina srl

sede operativa, fatturazione e magazzini: Strada Carpice 37, Interno Viale Delle Imprese 8 10124 Moncalieri (TO)
tel. +39.011.2058969 P.Iva 08828370018 info@rezina.it www.rezina.it