

Zn Base

Malta epossidica a base acquosa colorata

DESCRIZIONE

Resina bicomponente in dispersione acquosa composta da parte "A", resina amminica caricata con quarzi selezionati, polveri fini e additivi, reticolata con parte "B", resina epossidica pura di altissima qualità.

La Malta ottenuta è caratterizzata, da un marcato effetto mélange spontaneo e naturale.

La caratteristica primaria, sicuramente la più importante, che contraddistingue **Zn Base** da altri prodotti disponibili sul mercato è che esso è caratterizzato da un mélange spontaneo, che poco dipende dalla mano dell'applicatore che esegue la lavorazione, e che quindi potrà essere facilmente istruito per ottenere un effetto estetico perfettamente allineato a quello suggerito dalla casa madre.

Ciò permette di lavorare in Team per realizzare pavimentazioni anche di grandi dimensioni prive di attacchi o riprese che parranno eseguite da un unico addetto.

Ciò fa sì che, un rivestimento in **Zn Base**, realizzato in Italia, in Europa e in ogni altra parte del mondo manterrà, anche se applicato da squadre di artigiani diverse, il 90% delle sue caratteristiche estetiche.

Qualità molto apprezzata da architetti, designer, clienti privati e dalle aziende che hanno la garanzia di vedere replicato un rivestimento attendibile al 90% rispetto a quello del campionario, ma soprattutto da brand internazionali che necessitano di avere negozi o ristoranti identici sia per colore che per effetto siano essi in Europa, in Asia o in America.

Un rivestimento realizzato con **Zn Base**, normalmente viene ricoperto con un film trasparente. La sua particolare granulometria controllata, permette anche la sovrapposizione con altri impasti Rezina per ottenere altri effetti estetici.

Cicli per i quali è indispensabile contattare il servizio tecnico **Rezina®** per conoscere le stratificazioni idonee.

La superficie trattata, risulterà sufficientemente ruvida da essere certificata come *R10*, ma altrettanto liscia da risultare perfettamente lavabile e pulibile.

Ampliamente testato il sistema di colorazione Rezina, garantisce la grandissima attendibilità e riproducibilità dei colori di cartella.

- Prodotto base per realizzare le finiture **Rezina®**.
- Elevatissima resistenza meccanica e all'usura.
- Perfetta adesione su sottofondi trattati con cicli Rezina.
- Buona permeabilità al vapore.

- Prodotto caratterizzato da spontaneo effetto mélange.
- Idoneo sia per applicazioni orizzontali che verticali.
- Disponibile nella versione colorata secondo cartella colori Rezina e su richiesta con colori al campione o riferiti ad altre cartelle.
- Facilmente colorabile grazie alla ottima compatibilità con la maggior parte delle paste coloranti per idropitture.
- Disponibile nella versione "C" bianca colorabile con percentuale fino al 10% per colori pastello o tinte medie, nella versione "M" media e "N" neutra, facilmente colorabili dal 10 al 30% a seconda dell'intensità del colore che si desidera ottenere, per tinte scure.
- Adatto per essere ricoperto con tutte le finiture **A Rezina®** sia a base acqua che al solvente sia nelle versioni trasparenti che colorate nelle versioni lucida satinata opaca

IMPIEGHI

Applicazione su tutte le superfici nuove o esistenti, sulle quali si vuole realizzare un rivestimento tecnico di altissimo design:

- pavimenti e pareti di appartamenti
- pavimenti e pareti di negozi
- uffici e community.
- Scale
- Pareti bagno
- Mobili e oggetti
- Piatti doccia.

L'elevatissima resistenza all'usura permette di realizzare scale interne anche in locali di altissimo traffico quali ristoranti scuole musei.

Dotato di elevate doti di impermeabilità, è il prodotto ideale per realizzare pareti e pavimenti dei bagni sia in abitazioni che in alberghi, ma anche di Hammam su supporti opportunamente impermeabilizzati e trattati.

Zn Base è sicuramente il prodotto **Rezina®** più performante per la realizzazione di pareti e piatti doccia, dotato anche di caratteristiche antiscivolo.

Ideale per la realizzazione di porte e mobili, anche destinati ad uso intenso come banconi bar e top cucine.

Indicato per il solo uso interno.

Rezina srl

sede operativa, fatturazione e magazzini: Via Massari 240/33 10148 Torino tel. +39.011.2058969 P.Iva 08828370018

info@rezina.it www.rezina.it

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

I supporti dovranno essere trattati con adatti cicli di fondo Rezina

ultimati a pavimento con una mano Rasata a zero di **Zn (A+B+C)**.

Nel caso di rivestimenti a parete, utilizzare i cicli di fondo Rezina ultimati

con una mano di "**Zn Mono Medio**".

È possibile eseguire finiture più industriali applicando su fondi opportunamente preparati con stratificazioni certificate Rezina

Contattare il servizio tecnico per ricevere indicazioni precise in base alle necessità.

Sui prodotti differenti da quelli consigliati o certificati Rezina non garantisce risultato e durata.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Preparare la miscela dei 2 componenti **Zn Base (A)** con Zt Base (B) in rapporto 100 a 10,9 in (PESO) o 100 a 20 in (VOLUME), seguendo le seguenti indicazioni:

- Mescolare separatamente con cura il componente "A" con trapano miscelatore
- Versare il contenuto parte (B) nel contenitore contenente parte (A)
- Mescolare con cura con trapano miscelatore a bassi giri.

Solo a miscelazione completata aggiungere l'acqua di diluizione dal 3% al 5% in base alla temperatura

- 3% di acqua di diluizione a 10 °C
- 4% di acqua di diluizione a 20°C
- 5% di acqua di diluizione a 30°C

quindi omogeneizzare l'impasto e applicare immediatamente

Nel caso di applicazione a parete, miscelare separatamente il 5% di acqua rispetto alla quantità di materiale (A+B) da preparare, con l'1% (a 20°C) di addensante liquido per applicazioni verticali.

Su 1000 grammi di materiale A+B, 50 grammi di H₂O più 10 grammi di addensante. L'addensante, se non precedentemente diluito con H₂O, perde totalmente le sue doti tecniche, non addensando il prodotto.

Utilizzare il liquido ottenuto per diluire il materiale catalizzato e impastato. Nel caso di temperature molto basse o elevate, è possibile ridurre o aumentare del 20-30% la quantità di addensante.

Utilizzare il liquido ottenuto per diluire il materiale catalizzato e impastato. Si consiglia di preparare piccole dosi per volta e applicarle entro 10 minuti.

APPLICAZIONE

- A pavimento su cicli **Rezina®** ultimati con una mano di **Zn (A+B+C)**
- A parete su cicli **Rezina®** ultimati con una mano di **Zn Mono Medio** entrambi levigati con carta vetro 80 ed aspirati, applicare direttamente la prima mano di **Zn Base**,

opportunamente miscelato e diluito con spatola di ferro, avendo cura di eseguire delle spatolate armoniose, in quanto il prodotto ha un effetto mélange spontaneo ed è influenzato esclusivamente dalle spatolate eseguite dall'applicatore.

- Dopo 12 ore (o notte), levigare nuovamente con carta gr 80 e applicare la mano finale di rivestimento con le medesime modalità.
- Dopo 12 ore (o notte), procedere senza effettuare nessuna levigatura alla stesura dell'opportuno impasto estetico scelto, o direttamente all'applicazione della prima mano di trasparente di saturazione.

La granulometria importante dello **Zn Base** richiede l'applicazione di un trasparente, normalmente a spatola, con un alto residuo secco quale **Epo Low, Ø Sol Low 4.0 e Film Sol T HS**,

Richiedere al Servizio Tecnico **Rezina®** il ciclo più idoneo a seconda delle necessità attese.

La superficie trattata con trasparenti, risulterà sufficientemente

ruvida da essere certificata come **R10**, ma altrettanto liscia da

risultare perfettamente lavabile e pulibile.

N.B.

La corretta preparazione delle superfici è essenziale per garantire

l'adeguata durata di materiali applicati su pavimenti e pareti

CARATTERISTICHE

Le informazioni contenute in questa scheda sono il risultato delle conoscenze disponibili alla data di pubblicazione.

Rezina® non si assume alcuna responsabilità per danni a persone o cose derivanti da un uso improprio di tali informazioni e si riserva il diritto di modificare i dati senza preavviso. Si consiglia di verificare che la scheda tecnica sia quella più aggiornata.

ATTENZIONE: I prodotti non sono tossici, ma alcuni soggetti potrebbero essere allergici al contatto per cui è necessario l'utilizzo di guanti in lattice durante le fasi di miscelazione e durante l'applicazione.

Utilizzare adeguata mascherina antipolvere durante le fasi di carteggiatura.

Non è prescritta la protezione delle vie respiratorie con maschera a carboni, ma ne è consigliato l'uso.

Rezina srl

sede operativa, fatturazione e magazzini: Via Massari 240/33 10148 Torino tel. +39.011.2058969 P.Iva 08828370018

info@rezina.it www.rezina.it

CARATTERISTICHE

COLORE:	Secondo cartella colori Rezina su richiesta al campione secondo le cartelle disponibili nel mercato
CERTIFICATO PER LA RESISTENZA AL FUOCO SECONDO NORMA (UNI EN 13501-1:2009)	B _{FL} -s1 (riferito a ciclo standard)
RESISTENZA ALLE MACCHIE	Certificazioni su richiesta
PROVA TABER	Iw = 76 (riferito a ciclo standard)
SCIVOLOSITÀ (CLASSIFICAZIONE)	<R9 (riferito a ciclo standard)
PESO SPECIFICO (Rif. Zn Base-C):	1,950 g/mL a 25°C
RESIDUO SECCO (Rif. Zn Base-C):	86% in peso
POT-LIFE	30 minuti a 20°C - 40-60% di U.R
CONSUMO:	600 - 700 g/m ²
RAPPORTO TRA I COMPONENTI:	In peso: A = 100 B = 10,9 In volume: A = 100 B = 20
RICOPERTURA :	24 h (20°C - 40-60% U.R.)
CONDIZIONI D'USO:	temperature comprese tra i 10°C ed i 35°C - U.R.<70%
CARICO A COMPRESSIONE (UNI 4279):	35 N/mm ² indurimento 7 giorni a 25°C 40-60 % U.R.
INDURIMENTO IN PROFONDITÀ:	10 giorni (20°C - 40-60% U.R.)
PULIZIA ATTREZZI:	Acqua
MAGAZZINAGGIO:	12 mesi. Conservare in luogo asciutto ad una temperatura compresa tra i 10°C ed i 35°C

Rezina srl

sede operativa, fatturazione e magazzini: Via Massari 240/33 10148 Torino tel. +39.011.2058969 P.Iva 08828370018
info@rezina.it www.rezina.it